

气体保护焊机 KERCOMET 190



KERCOMET 190

应用范围:

适用于碳钢，低合金钢，铝合金，是车身修理车间，金属结构和工业领域理想的焊接工具。可用于点焊，对焊，角焊和搭接焊，可使用混合气体或CO₂气体。

简单，快捷操作模式：送丝调节，点焊时间调节，电压调节。

标准配置：点焊时间，送丝速度调节和焊接电流多段调节开关，过热保护，电源电缆，接地电缆，和灵便的气管连接，焊接电缆中央连接，和烧焊的各种附件。

性能特征：

- ✦ 多段电流/电压旋钮操控
- ✦ 薄钢板的理想的焊接工具
- ✦ 节约电能，焊接功效高

供货范围:

- ✦ Binzel 15AK 焊枪, 3米长电缆
- ✦ 气嘴.
- ✦ 焊嘴
- ✦ 接地电缆

技术参数：

可焊接钢质焊丝：	0.6 ~ 0.8 毫米	焊接电流范围：	17 ~ 190 安培
可焊接铝质焊丝：	0.8 ~ 1.0 毫米	主控电压：	2 x 220 伏
可焊接不锈钢焊丝：	0.6 ~ 0.8 毫米	熔断保护：	25 安培 (CEE 16)
焊接电流，在100% 负载时	75安培 (25°C) 65安培 (40°C)	防护等级：	IP21S
焊接电流，在60% 负载时	100安培 (25°C) 80安培 (40°C)	外形尺寸：	820x330x710 毫米
最大焊接电流负载循环	20% (25°C) 15% (40°C)	重量：	53公斤

技术参数如有变更，恕不提前通知。。